



## PINTURAS Y ADHESIVOS ESPECIALES

### EB-600 EPOXI BITUMINOSO

#### Descripción

Sistema epóxico de dos componentes de altos sólidos y excelente adherencia sobre acero y hormigón. Especialmente desarrollado para ser utilizado como revestimiento interior de tanques, piletas y cañerías. Posee gran elasticidad y la mayor impermeabilidad dentro de su clase. Apto para resistir agua dulce o de mar, efluentes industriales y cloacales, petróleo crudo y proteger estructuras enterradas en suelos húmedos y/o agresivos. Se puede obtener un espesor de película seca de hasta 400 micrones por mano.

No apto para productos oxidantes ni alimenticios en almacenaje.

#### Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

#### Preparación de Superficies

**Superficies de Acero:** Remover todo óxido suelto, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie. Proceder a limpieza con herramientas mecánicas según SSPC-SP 3 o a limpieza mecánica manual según SSPC-SP 2.

Para exposición a ambientes más agresivos se recomienda limpieza abrasiva tipo barrido según SSPC-SP 7. También es aceptable el hidro-arenado. Eliminar residuos del abrasivo o polvo de la superficie. Para servicio de inmersión proceder a arenado, granallado o metal casi blanco según SSPC-SP10. Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

**Superficies de Hormigón:** aplicar sobre alisados de cemento. En piletas, caños o tanques llaneados mecánicamente o con superficies muy lisas se debe arenar hasta obtener el perfil de rugosidad requerido. Limpiar y/o lijar si es necesario.

#### Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes.

Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

#### Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre 10°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 85%.

Se puede aplicar con rodillos, soplete convencional o soplete air-less.

#### Propiedades Físico - Químicas

( todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa )

Tipo de Vehículo: Epoxi – Poliaminas, Poliamidas

Solventes: Orgánicos

Color: Negro

Brillo: Satinado

Peso Específico 25°C: 1,10 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Volumen: 78% (ASTM D2697)

VOC: 320 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ( "A" y "B" )

Relación de Mezcla: 2 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 15 minutos

Rendimiento teórico: 1.95 m<sup>2</sup>/l para 400 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 4 Horas

Secado Duro en 400 micrones: 8 horas

Período de Repintado: de 8 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

#### Presentación

En módulos de 3, 6 y 30 Litros.

#### Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si

entra en contacto con los ojos, lavarlos

inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.