

## REA-700 REVESTIMIENTO EPOXI SIN SOLVENTES

### Descripción

Sistema epoxi de dos componentes, utilizado como revestimiento interior de tanques, caños, vasijas que contienen productos alimenticios como agua potable, bebidas alcohólicas, bebidas sin alcohol, etc.

### Ventajas

- Apto para recubrir una alta gama de sustratos como hormigón, acero, hierro, etc; donde se almacenan sustancias agresivas.
- Cura a temperaturas menores a 1° C y sus características no se ven afectadas a altas concentraciones de humedad ambiente.
- Es de altos sólidos, por lo que, su VOC es bajo y puede utilizarse en lugares donde se manejan productos comestibles.
- Se aplica donde se requieren condiciones higiénicas.

### Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, etc.

### Preparación de Superficies

#### Superficies de Acero:

**General** - Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones detergentes, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por arenado o granallado.

**Exposición Moderada** – Para obtener un óptimo rendimiento, es indispensable arenar o granallar grado comercial (SSPSC-SP 6).

**Exposición Severa** - Para obtener un óptimo rendimiento, es indispensable arenar o granallar a metal casi blanco (SSPSC-SP 10).

**Superficies de Galvanizado:** Eliminar aceite o grasa con detergente neutro o limpieza abrasiva (SSPSC-SP 7).

**Superficies de Hormigón:** tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

### Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color y aplicar.

### Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre 0°C y 45°C.

Se puede aplicar con pincel o rodillo.

### Dilución según el método de aplicación

no se debe diluir

### Propiedades Físico - Químicas

( todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa )

**Tipo de Vehículo:** Epoxi - poliamina

**Solventes:** no contiene

**Color:** crema

**Brillo:** satinado

**Peso Específico 25°C:** 1,40 ± 0,03kg/l  
(ASTM D1475)

**Adherencia:** 3B (Cross-Cut Test)  
(ASTM D3359)

**Dureza:** 4H (Pencil Hardness)  
(ASTM D3363)

**Sólidos en Peso:** 90%  
(ASTM D2369)

**Sólidos en Volumen:** 80%  
(ASTM D2697)

**VOC:** 190 gr / litro  
(ASTM D3960)

**Componentes:** 2 ( "A" y "B" )

**Relación de Mezcla:** una parte de A y una parte de B en volumen

**Rendimiento teórico:** 180 gr/m<sup>2</sup> para 100µ de película seca

**Pot-Life:** 1 hora

**Máxima Resistencia Físico-Química:** 7 días

**Tiempo de Almacenamiento:** 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados

### Presentación

En módulos de 10.6 y 53 kilos

### Secado

Todos los datos se tomaron con 50% de humedad relativa ambiente y en 200µ de película seca.

	40°C	16°C	8°C
Tacto	1,5 horas	5,5 horas	10 horas
Duro	3 horas	10 horas	22 horas

### Seguridad e Higiene

Producto inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar los envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.