



PINTURAS Y ADHESIVOS ESPECIALES

## PE-216 BARNIZ POLIURETANICO ALIFATICO

### Descripción

Poliuretano acrílico alifático de dos componentes desarrollado para proteger una amplia gama de superficies como madera, acero, concreto, etc. Apto para ser aplicado en zonas industriales y marinas. Posee muy buena resistencia a los rayos ultravioletas, por lo que se utiliza como acabado final de protecciones anticorrosivas expuestas al exterior. Además, tiene muy buen brillo, el secado es rápido, alta adherencia, resistencia a la abrasión, al impacto y excelente nivelación.

### Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

### Preparación de Superficies

Superficies de Acero: Para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco.

Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

Superficies de Madera: Limpiar y/o lijar si es necesario.

### Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta uniformidad de color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

### Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura ambiente debe estar entre -2°C y 45°C. La humedad relativa ambiente no puede superar el 90%.

Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

### Dilución

Pincel: no es necesario diluir.

Rodillo: hasta un 10% de diluyente DX-200.

Soplete Convencional: hasta un 20% de diluyente DX-200.

Soplete Air-less: no es necesario diluir

### Presentación

En módulos de 1, 4 y 20 litros

### Propiedades Físico - Químicas

*(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)*

Tipo de Vehículo: Poliuretano acrílico alifático

Solventes: Acetato de etilo, acetato de etilglicol

Color: transparente

Brillo: muy Brillante

Peso Específico 25°C: 1,02 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test)

(ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness)

(ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 46%± 2

(ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 40%± 2

(ASTM D2697)

VOC: 550 gr / litro

(ASTM D3960)

Componentes: 2 ( "A" y "B" )

Relación de Mezcla: 3 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 10 minutos

Rendimiento teórico: 10 m<sup>2</sup>/l para 40m de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 4 horas

Secado al tacto en 50m de película seca: 15 minutos

Secado Duro: 4 horas

Período de Repintado: de 4 a 36 horas. Si la aplicación de la

siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 6 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

### Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar los envases bien cerrados. Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.