

**PE-200 ESMALTE POLIURETANICO ALIFATICO****Descripción**

Poliuretano acrílico alifático de dos componentes desarrollado para proteger una amplia gama de superficies como madera, acero, concreto, fibra, etc. Apto para ser aplicado en zonas industriales y marinas. Posee muy buena resistencia a los rayos ultravioletas, por lo que se utiliza como acabado final de protecciones anticorrosivas expuestas al exterior. Además, tiene excelente brillo, el secado es rápido, alta adherencia, resistencia a la abrasión, al impacto y excelente nivelación. También posee buen comportamiento cuando el sustrato tiene una temperatura de hasta 190°C.

**Campos de Aplicación**

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

**Preparación de Superficies**

**Superficies de Acero:** Para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco.

Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

**Superficies de Madera:** Limpiar y/o lijar si es necesario.

**Método de Mezcla**

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta uniformidad de color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

**Forma de Aplicación**

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura ambiente debe estar entre -8°C y 45°C. La humedad relativa ambiente no puede superar el 90%.

Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

**Dilución**

Pincel: no es necesario diluir

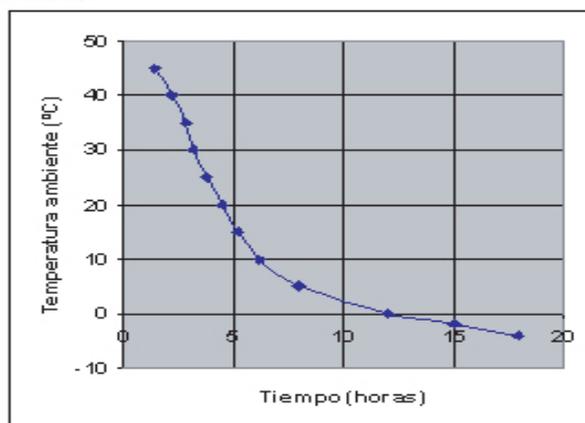
Rodillo: hasta un 10% de diluyente DX-200

Soplete Convencional: hasta un 20% de diluyente DX-200.

Soplete Air-less: no es necesario diluir.

**Tiempo de secado duro a distintas temperaturas**

Todos los datos fueron tomados con 50% de humedad relativa ambiente.

**Propiedades Físico - Químicas**

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Poliuretano acrílico alifático

Solventes: Acetato de etilo, acetato de etilglicol

Color: Ver carta de colores

Brillo: Brillante

Peso Específico 25°C: 1,20 ± 0,03kg/l (ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 3H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 68%± 2 (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 50%± 2 (ASTM D2697)

VOC: 384 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ( "A" y "B" )

Relación de Mezcla: 3 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 10 minutos

Rendimiento teórico: 10 m<sup>2</sup>/l para 50 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 8 horas

Secado al tacto en 50 micrones de película seca: 20 minutos

Secado Duro: 4 horas

Período de Repintado: de 4 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 5 días

Tiempo de Almacenamiento: 6 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

**Presentación**

En módulos de 1, 4 y 20 litros

**Seguridad e Higiene**

Mantener lejos del calor o llama. Conservar los envases bien cerrados. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.