

ME-805 MORTERO EPOXI

Descripción

Sistema epoxi de tres componentes especialmente desarrollado para recubrir pisos industriales de hormigón que se encuentran a baja temperatura y en ambiente húmedo.

Ventajas

- Posee alta resistencia mecánica y a la abrasión, por lo que, se utiliza como acabado final de pisos industriales de alto tránsito.
- También posee buen comportamiento cuando el sustrato tiene una temperatura entre -10°C y 90°C.
- Se puede aplicar en una mano entre 4 y 8 milímetros.
- Bajo Olor.
- No posee solventes.
- La resistencia a la tracción es de 350 Kg / cm².
- Utilizado para pisos con tránsito industrial pesado.
- **Posee excelente resistencia química a sangre animal, ácidos y bases minerales.**
- Es antideslizante.
- Por poseer acabado mate, las imperfecciones del piso son menos visibles.
- De desear un acabado con más brillo se puede aplicar top de terminación EP-308.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, **alimenticia**, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: El sustrato debe estar limpio. Si la superficie es muy lisa aumentar la rugosidad por medios mecánicos como pulido, escarificado o chorro abrasivo.

Aplicar previamente impresión Epoxi D-030.

Método de Mezcla

Mezclar por medios mecánicos el Componente A con los Áridos hasta eliminar los grumos obteniendo una mezcla homogénea. Agregar el Componente B y

agitar por medios mecánicos hasta uniformidad de color.

Una vez mezclados los tres componentes, la vida útil es de 30 minutos a 20°C y 20 minutos a 32°C.

Forma de Aplicación

Para realizar una aplicación se debe colocar previamente impresión D-030. La temperatura del ambiente debe estar entre -5°C y 40°C.

Se extiende y compacta con llana dentada o carro y helicóptero.

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Epoxi - poliamina

Solventes: no contiene

Color: a pedido

Brillo: Mate

Peso Específico 25°C: 2.20 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 3B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 4H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 100 % (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 100 % (ASTM D2697)

VOC: 0 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 3 ("A" , "B" y "C")

Relación de Mezcla: Usar módulo completo

Tiempo de Inducción: no corresponde

Rendimiento teórico: 9 Kilos por m² para 4 mm de espesor

Vida Útil de la Mezcla: 30 minutos

Secado Duro en 4 mm: 16 horas

Tiempo de espera para tránsito peatonal a 0°C: 10 horas.

Tiempo de espera para tránsito industrial: 48 horas

Máxima Resistencia Físico-Química: 4 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 25 Kilos.

Seguridad e Higiene

Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si

entra en contacto con los ojos, lavarlos

inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.