

FE-501 ANTICORROSIVO EPOXI BAJOS SOLIDOS

Descripción

Sistema epóxico de dos componentes de alto poder anticorrosivo, **exento de plomo y cromo**, de excelente adherencia y buena elasticidad. Especialmente desarrollado para protección de sustratos ferrosos debidamente preparados en esquemas de alto rendimiento. Pueden aplicarse sobre el mismo o distintos tipos de pinturas y revestimientos base solvente (alquídicos, cauchos, acrílicos, vinílicos, epoxis, poliuretanos, etc).

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: para obtener un óptimo rendimiento, limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados, realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico - químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre 10°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 75%. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Dilución según el método de aplicación

Pincel: no es necesario diluir

Rodillo: hasta un 10% de diluyente DX-203

Soplete Convencional: hasta un 20% de diluyente DX-203

Soplete Air-less: hasta un 7% de diluyente DX-203

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: epoxi - aducto

Solventes: Xileno, MEK, etc

Color: RAL 7032

Brillo: satinado

Peso Específico 25°C: 1,17 ± 0,03kg/l (ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 63 ± 2% (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 52 ± 2% (ASTM D2697)

VOC: 433 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 2 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: no corresponde

Rendimiento teórico: 10 m²/l para 50 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 8 horas

Secado Duro: 5 horas

Período de Repintado: de 5 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico - Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 1.5, 6, 15 y 30 litros.

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si

entra en contacto con los ojos, lavarlos

inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.