

## EP-343 MORTERO EPOXI AL AGUA

### Descripción

Sistema epoxi al agua de tres componentes desarrollado para recubrir pisos industriales de hormigón con problemas de humedad.

### Ventajas

- Posee alta resistencia mecánica y a la abrasión, por lo que, se utiliza como acabado final de pisos industriales de alto tránsito.
- También posee buen comportamiento cuando el sustrato tiene una temperatura entre -12°C y 90°C.
- Se puede aplicar en una mano entre 3 y 6 milímetros.
- Bajo Olor.
- No posee solventes.
- La resistencia a la tracción es de 300 Kg / cm<sup>2</sup>.
- Utilizado para pisos con tránsito industrial pesado.
- **Permite que el agua atrapada en el hormigón escape por capilaridad a través de presión de vapor no generando ampollas como los sistemas epoxis o poliuretánicos sin solventes.**
- **Es autonivelante, no necesita compactación.**
- Es antideslizante.
- Por poseer acabado mate, las imperfecciones del piso son menos visibles.
- De desear un acabado con más brillo se puede aplicar top de terminación EP-341.
- **Apto para revestir hormigones con frague incompleto y sin barrera de vapor.**

### Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

### Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: El sustrato debe estar limpio. Si la superficie es muy lisa, aumentar la rugosidad por medios mecánicos como pulido, escarificado o chorro abrasivo. Aplicar previamente impresión Epoxi al Agua EP-340.

### Método de Mezcla

Mezclar por medios mecánicos el Componente A con los Áridos hasta eliminar los grumos obteniendo una mezcla homogénea. Agregar el Componente B y

agitar por medios mecánicos hasta uniformidad de color.

Una vez mezclados los tres componentes, la vida útil es de 30 minutos a 20°C y 20 minutos a 32°C.

### Forma de Aplicación

Para realizar una aplicación se debe colocar previamente impresión EP-340. La temperatura del ambiente debe estar entre 2°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 90%. Se aplica con llana dentada o secador dependiendo del espesor.

### Propiedades Físico - Químicas

*(Todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)*

Tipo de Vehículo: Epoxi - poliamina

Solventes: no contiene

Color: según carta

Brillo: Mate

Peso Específico 25°C: 2.01 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 4H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 90 ± 2 % (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 80 ± 1 % (ASTM D2697)

VOC: 0 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 3 ("A", "B" y "C")

Relación de Mezcla: Usar módulo completo

Tiempo de Inducción: no corresponde

Rendimiento teórico: 8 Kilos por m<sup>2</sup> para 4 mm de espesor

Vida Útil de la Mezcla: 30 minutos

Secado Duro en 4 mm: 36 horas

Tiempo de espera para tránsito peatonal: 40 horas.

Tiempo de espera para tránsito industrial: 4 días

Máxima Resistencia Físico - Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

### Presentación

En módulos de 34.3 Kilos.

### Seguridad e Higiene

Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si

entra en contacto con los ojos, lavarlos

inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.