

EP-341 ESMALTE EPOXI AL AGUA

Descripción

Sistema epoxi al agua de dos componentes desarrollado para recubrir pisos industriales de hormigón con problemas de humedad.

Ventajas

- Posee alta resistencia mecánica y a la abrasión, por lo que, se utiliza como acabado final de pisos industriales de alto tránsito.
- También posee buen comportamiento cuando el sustrato tiene una temperatura entre -12°C y 90°C.
- Bajo Olor.
- No posee solventes.
- **Permite que el agua atrapada en el hormigón escape por capilaridad a través de presión de vapor no generando ampollas como los sistemas epoxis o poliuretánicos sin solventes.**
- Es antideslizante.
- Por poseer acabado semi mate, las imperfecciones del piso son menos visibles.
- Apto para revestir hormigones con frague incompleto y sin barrera de vapor.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: El sustrato debe estar limpio. Si la superficie es muy lisa aumentar la rugosidad por medios mecánicos como pulido, escarificado o chorro abrasivo. Aplicar previamente impresión Epoxi al Agua EP-340.

Método de Mezcla

Mezclar tres partes en volumen de Componente A con una parte en volumen de Componente B hasta obtener una mezcla homogénea con uniformidad de color. Dejar reposar durante 10 minutos y aplicar.

De ser necesario diluir con agua de red en un porcentaje no mayor al 20% en volumen. Una vez mezclados los tres componentes, la vida útil es de 120 minutos a 20°C y 90 minutos a 32°C.

Forma de Aplicación

Para realizar una aplicación se debe colocar previamente impresión EP-340. La temperatura del ambiente debe estar entre -2°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 95%. Se aplica con rodillo, pincel o soplete air-less.

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)
Tipo de Vehículo: Epoxi - poliamina
Solventes: no contiene
Color: según carta.
Brillo: Semi Mate
Peso Específico 25°C: 1,23 ± 0,03kg/l (ASTM D333)
Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)
Dureza: 4H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)
Sólidos en Peso: 65% (ASTM D2369)
Sólidos en Volumen: 55% (ASTM D2697)
VOC: 0 gr / litro (ASTM D3960)
Componentes: 2 ("A" y "B")
Relación de Mezcla: 3 partes Comp. A y 1 parte Comp. B
Tiempo de Inducción: 5 minutos
Rendimiento teórico: 5.5 m² / Litro para 100 micrones de espesor
Vida Útil de la Mezcla: 120 minutos
Secado Duro en 100 micrones: 7 horas
Período de Repintado: de 8 a 72 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 72 horas, lijar levemente.
Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días
Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 4 Litros.

Seguridad e Higiene

Conservar en envases bien cerrados.
Evitar el contacto prolongado con la piel.
En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.
Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.