



PINTURAS Y ADHESIVOS ESPECIALES

EP-340 IMPRESIÓN EPOXI AL AGUA

Descripción

Sistema Epoxi al Agua de dos componentes desarrollado para recubrir una amplia gama de sustratos donde se requiera baja toxicidad. Se utiliza con impresión para hormigones de frague incompleto o con problemas de humedad ascendente.

Ventajas

- Permite que el agua atrapada en el hormigón escape por capilaridad a través de presión de vapor no generando ampollas como los sistemas epoxis o poliuretánicos sin solventes.
- Tiene buena adherencia sobre mampostería en general, yeso, telgopor y madera pudiéndose utilizar como revestimiento para paredes de laboratorios o salas blancas.
- No contiene solventes orgánicos.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: El sustrato debe estar limpio. Si la superficie es muy lisa aumentar la rugosidad por medios mecánicos como pulido, escarificado o chorro abrasivo.

Mampostería: si la superficie (revoque o yeso) es nueva, previamente aplicar fijador acrílico al agua.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia. La temperatura del ambiente debe estar entre -2°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 95%.

Se puede aplicar con pincel, rodillo y soplete. El producto se diluye con agua de red según el método de aplicación.

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: epoxi -poliamida

Color: según carta

Brillo: Mate

Peso Específico 25°C: 1,36 ± 0,03kg/l (ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 65% (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 52% (ASTM D2697)

VOC: 0 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 4 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 10 minutos

Rendimiento teórico: 10 m²/l para 50 micrones de espesor

Vida Útil de la Mezcla: 2 horas

Secado Duro en 50 micrones: 8 horas

Período de Repintado: de 8 a 72 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 72 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 5 y 10 Litros.

Seguridad e Higiene

Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si

entra en contacto con los ojos, lavarlos

inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.