

EP-315 BARNIZ EPOXI

Descripción

Barniz epoxi amina utilizable para proteger una amplia gama de superficies diferentes como madera, acero, concreto, etc. Apto para ser aplicado en pisos de tránsito industrial y/o peatonal. Posee buena resistencia química a glúcidos, sacáridos, álcalis diluidos, ácidos diluidos, algunos solventes alifáticos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, aguas hervidas, a determinadas sales, etc. Además, tiene buen brillo, alta adherencia, resistencia a la abrasión y excelente nivelación.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, farmacéutica, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: Para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco. Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

Superficies de Madera: Limpiar y/o lijar si es necesario.

Superficies de Hormigón: tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico - químicas hasta uniformidad de color y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura ambiente debe estar entre -2°C y 45°C . La humedad relativa ambiente no puede superar el 75%. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Presentación

En módulos de 1, 2, 8, 20 y 40 litros

Dilución

Pincel: no es necesario diluir.

Rodillo: hasta un 5% de diluyente DX-203

Soplete Convencional: hasta un 10% de diluyente DX-203

Soplete Air-less: no es necesario diluir.

Propiedades Físico – Químicas

todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Epoxi – Amina

Solventes: Xileno, M.E.K, etc

Color: sin color

Brillo: Brillante

Peso Específico 25°C : $0.93 \pm 0,03\text{kg/l}$
(ASTM D333)

Adherencia: 3B (Cross-Cut Test)
(ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness)
(ASTM D3363)

Sólidos en Peso: $40 \pm 2\%$
(ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: $38 \pm 2\%$
(ASTM D2697)

VOC: 558 gr / litro

(ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 1 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 15 minutos

Rendimiento teórico: 10 m²/l para 38 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 8 horas

Secado Duro en 38 micrones de película seca: 4 horas

Período de Repintado: de 6 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico - Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.