

EP 310 ESMALTE EPOXI DE ALTA RESISTENCIA QUIMICA

Descripción

Sistema epoxi de dos componentes, desarrollado para proteger sustratos expuestos a distintos tipos de agentes químicos.

Ventajas

- Apto para recubrir una alta gama de sustratos como hormigón, acero, hierro, etc; donde se derraman productos químicos agresivos como ácidos minerales, ácidos orgánicos, solventes aromáticos, alcoholes, etc.
- Tiene buen brillo, alta resistencia a la abrasión y excelente nivelación por lo que se utiliza como acabado de estructuras y pisos no expuestos a rayos ultravioletas.
- Cura a bajas temperaturas sin tener problemas de exudado o pérdida de brillo.
- Es de altos sólidos, por lo que, su VOC es bajo y puede utilizarse en lugares donde se manejan productos comestibles.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados, realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

Superficies de Hormigón: tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la

relación de mezcla especificada en las propiedades físico - químicas hasta lograr uniformidad del color y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre 2°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 75%. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Dilución según el método de aplicación

Pincel: hasta un 10% de diluyente DX-203

Rodillo: hasta un 15% de diluyente DX-203

Soplete Convencional: hasta un 15% de diluyente DX-203

Soplete Air-less: hasta un 5% de diluyente DX-203

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: resina epóxica, poliamina

Solventes: Xileno, metil etil cetona, etc

Color: según carta

Brillo: brillante

Peso Específico 25°C: 1,25 ± 0,03kg/l
(ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test)
(ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness)
(ASTM D3363)

Sólidos Sólidos en Peso: 83%± 2
(ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 75%± 2
(ASTM D2697)

VOC: 271 gr / litro
(ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 2 de "A" y 1 de "B" en volumen

Rendimiento teórico: 8 m²/l para 120µ de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 3 horas

Secado al tacto en 120µ de película seca: 2 horas

Secado Duro: 5 horas

Período de Repintado: 4 horas

Máxima Resistencia Físico - Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados

Presentación

En módulos de 3, 6, 12 y 30 litros

Tiempo de secado duro a distintas temperaturas

Todos los datos fueron tomados con 50% de humedad relativa ambiente.

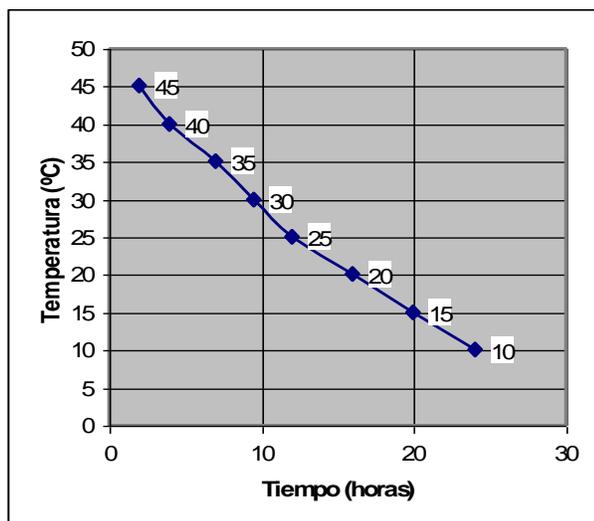


Tabla de Resistencia Química

(todos lo ensayos se realizaron con 7 días de curado a 25°C y según la norma ASTM D543-84)

Agente Químico	Resultado después de 3 días	Resultado después de 28 días
Agua Destilada	ok	ok
Metanol	pérdida de brillo	destruido a los 5 días
Etanol	ok	ok
Tolueno	ok	ok
Xileno	ok	ok
Metil etil cetona	pérdida de brillo	destruido a los 5 días
Ácido láctico 10%	ok	ok
Ácido acético 10%	ok	ok
Ácido clorídrico 36%	ok	ok
Ácido fórmico 10%	ok	ok
Ácido sulfúrico 70%	ok	ok
Ácido sulfúrico 98%	ok	ok
Hidroxido de Sodio 50%	ok	ok
Hipoclorito de Sodio 10%	ok	ok
1,1,1 tricloroetano	ok	ok

Seguridad e Higiene

Producto inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar los envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.