

EP-308 ESMALTE EPOXI PARA PISOS ALTOS SOLIDOS

Descripción

Sistema epoxi de dos componentes desarrollado para pisos de hormigón, carpeta, mampostería, madera y sustratos ferrosos para obtener superficies de alta resistencia a la abrasión y excelente resistencia química.

Ventajas

- Posee altos sólidos, dejando hasta 120 micrones de espesor, seco por mano.
- Además, tiene excelente adherencia sobre sustratos que poseen revestimientos epoxis, poliuretánicos y acrílicos.
- **Seca a bajas temperatura de entre -5°C a 45°C.**
- Ideal para ser aplicado en pisos de tránsito industrial pesado y/o peatonal. Posee buena resistencia química a glúcidos, sacáridos, álcalis, ácidos diluidos, algunos solventes aromáticos, solventes alifáticos, alcoholes, gasoil, naftas, aceites, fuel oil.
- También tiene buen brillo, alta adherencia, resistencia a la abrasión y excelente nivelación.

Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: aplicar sobre alisados de cemento. En superficies llaneadas mecánicamente o muy lisas (semi brillantes) se debe arenar hasta obtener el perfil de rugosidad requerido o aplicar Impresión Epoxi EP-307. Limpiar y/o lijar si es necesario.

Superficies de Acero: limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados, realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

Superficies de Madera: previamente aplicar fondo para madera acrílico o epoxi.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre -5°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 95%.

Se puede aplicar con pincel, rodillo, soplete convencional o soplete air-less.

Dilución según el método de aplicación

Pincel: hasta un 10% de diluyente DX-203

Rodillo: hasta un 20% de diluyente DX-203

Soplete convencional: hasta 25% de diluyente DX-203

Soplete Air-less: hasta un 5% de diluyente DX-203

Secado

Todos los datos se tomaron con 50% de humedad relativa ambiente y en 120µ de película seca.

	30°C	16°C	0°C	-5°C
Tacto	45 min	80 min	3 horas	6 horas
Duro	3 horas	6 horas	15 horas	20 horas

Pot Life

	30°C	16°C	0°C	-5°C
8 Lts	45 min	2,5 horas	4 horas	6 horas

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Epoxi - Aducto

Solventes: Xileno, M.E.K, etc

Color: Ver carta de colores

Brillo: Brillante

Peso Específico 25°C: 1,10 a 1.30 kg/l dependiendo del color. (ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 4H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 84 ± 2% (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 75 ± 2% (ASTM D2697)

VOC: 210 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 1 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 5 minutos

Rendimiento teórico: 6.7 m²/l para 120 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 2 horas

Secado Duro en 120 micrones de película seca: 4 horas

Período de Repintado: de 4 a 72 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 72 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 2, 4, 8, 20 y 40 litros.

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama.

Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.