



PINTURAS Y ADHESIVOS ESPECIALES

EP-307 IMPRESIÓN EPOXI PARA PISOS

Descripción

Sistema epoxi de dos componentes desarrollado para promover la adherencia entre el hormigón y el esmalte epoxi de acabado.

Ventajas

- Posee altos sólidos, dejando hasta 120 micrones de espesor seco por mano.
- Además tiene excelente adherencia sobre sustratos que poseen revestimientos epoxis, poliuretánicos y acrílicos.
- Aplicable en hormigones lisos para aumentar la adherencia y evitar desprendimientos del esmalte final.

No se debe utilizar como última mano ya que tiene baja resistencia mecánica y química.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: aplicar sobre alisados de cemento. En piletas o tanques llaneados mecánicamente o con superficies muy lisas (semi brillantes) se debe arenar hasta obtener el perfil de rugosidad requerido.
Limpiar y/o lijar si es necesario.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca.
La temperatura del ambiente debe estar entre 8°C y

45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 85%.
Se puede aplicar con pincel, rodillo o soplete air-les.

Dilución según el método de aplicación

Pincel: hasta un 20% de diluyente DX-203
Rodillo: hasta un 30% de diluyente DX-203
Soplete Air-less: hasta un 15% de diluyente DX-203

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Epoxi - Poliamida

Solventes: Xileno, M.E.K, etc

Color: Ver carta de colores

Brillo: satinado

Peso Específico 25°C: 1,43 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 5B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 87 ± 2% (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 80 ± 2% (ASTM D2697)

VOC: 250 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 1 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 15 minutos

Rendimiento teórico: 6 m²/l para 120 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 5 horas

Secado Duro en 120 micrones de película seca: 8 horas

Período de Repintado: de 6 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 4, 8, 20 y 40 litros.

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos

inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.