

EP-302 ESMALTE EPOXI POLIAMIDA

Descripción

Sistema epoxi poliamida de dos componentes, desarrollado para proteger distintos tipos de sustratos como acero, aluminio, galvanizado, hierro, hormigón.

Ventajas

- Posee excelente adherencia sobre sustratos de acero, aluminio, galvanizado, hierro, y hormigón.
- Tiene buen brillo y excelente nivelación por lo que se utiliza como acabado de estructuras no expuestas a los rayos ultravioletas.
- Ideal para aplicar con soplete convencional cuando no se necesita un espesor mayor de 80 micrones de película seca en una mano.

No es apto para almacenar productos oxidantes y alimenticios.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: Limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

Superficies de Hormigón: tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta uniformidad de color y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 45°C. La humedad relativa ambiente no puede superar el 80%. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Presentación

En módulos de 3, 6, 15 y 30 litros

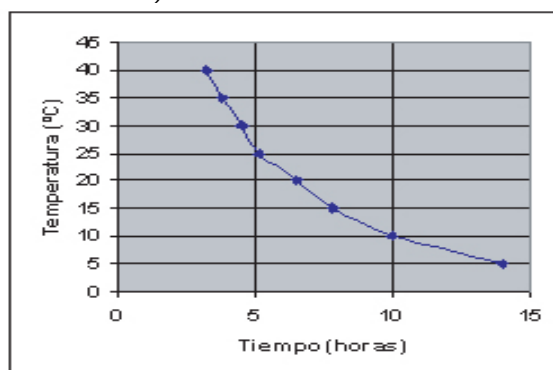
Dilución

Pincel: hasta un 15% de diluyente DX-203
Rodillo: hasta un 20% de diluyente DX-203

Soplete Convencional: hasta un 20% de diluyente DX-203
Soplete Air-less: hasta un 5% de diluyente DX-203

Tiempo de secado duro a distintas temperaturas

(Todos los datos fueron tomados con 50% de humedad relativa ambiente)



Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: resina epoxi, poliamida

Solventes: Xileno, metil etil cetona, etc

Color: según carta

Brillo: brillante

Peso Específico 25°C: 1,28 ± 0,03kg/l
(ASTM D333)

Adherencia: 5B (Cross-Cut Test)
(ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness)
(ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 69%± 2
(ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 55%± 2
(ASTM D2697)

VOC: 396 gr / litro

(ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 2 de "A" y 1 de "B" en volumen

Rendimiento teórico: 11 m2/l para 50 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 8 horas

Secado al tacto en 50 micrones de película seca: 1 hora

Secado Duro: 5 horas

Período de Repintado: 4 horas

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados

Seguridad e Higiene

Producto inflamable. Mantener lejos del calor o llama.

Conservar los envases bien cerrados. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.