

EP-300 ESMALTE EPOXI

Descripción

Esmalte epoxi amina utilizable para proteger una amplia gama de sustratos como madera, acero, concreto, etc. Apto para ser aplicado en pisos de tránsito industrial y/o peatonal.

Posee buena resistencia química a glúcidos, sacáridos, álcalis diluidos, ácidos diluidos, algunos solventes alifáticos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, aguas hervidas, a determinadas sales, etc.

Además, tiene buen brillo, alta adherencia, resistencia a la abrasión y excelente nivelación.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, farmacéutica, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: Para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco.

Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

Superficies de Madera: Limpiar y/o lijar si es necesario.

Superficies de Hormigón: Tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura ambiente debe estar entre -2°C y 45°C. La humedad relativa ambiente no puede superar el 85%. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Dilución

Pincel: no es necesario diluir.

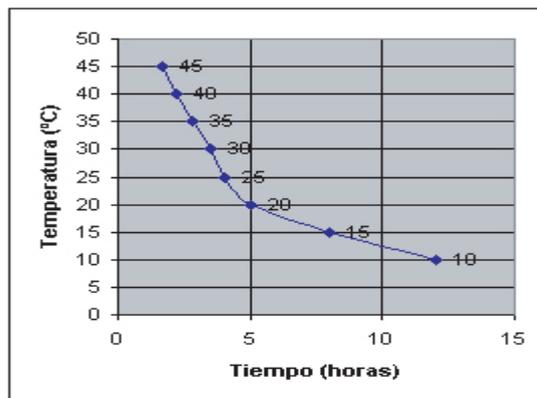
Rodillo: hasta un 10% de diluyente DX-203

Soplete Convencional: hasta un 20% de diluyente DX-203

Soplete Air-less: no es necesario diluir

Tiempo de secado duro a distintas temperaturas

Todos los datos fueron tomados con 50% de humedad relativa ambiente.



Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: aducto epoxi amina

Solventes: Xileno, acetato de etilglicol

Color: Ver carta de colores

Brillo: Brillante

Peso Específico 25°C: 1,15 ± 0,03kg/l (ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test)

(ASTM D3359)

Dureza: 4H (Pencil Hardness)

(ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 58%± 2

(ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 45%± 2

(ASTM D2697)

VOC: 483 gr / litro

(ASTM D3960)

Componentes: 2

Relación de mezcla: una parte de Componente A y una parte de Componente B en Volúmen.

Tiempo de inducción: 15 minutos.

Rendimiento teórico: 9 m²/l para 50 micrones de película seca

Secado al tacto en 50 micrones de película seca: 60 minutos

Secado Duro: 5 horas

Período de Repintado: de 4 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales **correctamente cerrados**

Presentación

En módulos de 4, 8, 20 y 40 litros.

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama.

Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.